

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2019年2月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2019/2/1	943	886	7	2	4	189	185	
2019/2/2	907	876	8	0	5	188	186	
2019/2/3	932	902	4	0	2	189	185	
2019/2/4	1,057	934	0	0	0	189	186	
2019/2/5	1,059	949	6	0	2	191	185	
2019/2/6	1,056	912	3	0	1	188	183	
2019/2/7	1,018	910	6	0	2	185	183	
2019/2/8	1,015	892	6	0	1	184	181	
2019/2/9	967	884	9	5	7	183	179	
2019/2/10	992	953	9	3	6	184	182	
2019/2/11	1,040	985	8	3	6	184	182	
2019/2/12	1,098	987	11	1	6	185	182	
2019/2/13	1,112	1,068	5	0	3	190	184	
2019/2/14	1,091	1,049	5	0	3	189	184	
2019/2/15	1,103	1,071	8	2	5	189	185	
2019/2/16	1,112	1,080	4	0	1	190	187	
2019/2/17	1,105	1,056	6	0	3	190	187	
2019/2/18	1,114	1,086	8	0	4	191	189	
2019/2/19	1,102	1,053	2	0	1	190	184	
2019/2/20	1,107	1,084	0	0	0	190	187	
2019/2/21	1,125	1,074	4	0	1	191	188	
2019/2/22	1,100	1,024	3	0	1	189	186	
2019/2/23	1,077	1,033	0	0	0	188	186	
2019/2/24	1,070	1,050	4	0	1	188	186	
2019/2/25	1,070	1,050	4	0	2	188	187	
2019/2/26	1,104	1,063	3	0	0	190	187	
2019/2/27	1,109	1,096	1	0	0	190	188	
2019/2/28	1,114	1,100	2	0	1	190	187	
平均	1,061	1,004	5	1	2	188	185	

月間の総稼動時間	672 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1325.1 T/M
----------	---------	--------------------	----------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	H31.2.25	H31.3.11	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	排ガス煙道		15,900	14,300	0.007>	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.08	118.5